

Objectifs pédagogiques

Acquérir une connaissance de la machine et une autonomie sur toutes les phases de réglage.

Savoir interpréter les résultats obtenus



Formation accessible aux personnes en situation de handicap : nous contacter caroline.dalban@rbd.fr

Tarifs – sur devis

Public

Opérateurs de production
Opérateurs de maintenance

Lieux :

Intra entreprise

Horaires : 8h00 à 12H00 et
14h00 à 17h00

Contact : 04.79.28.53.82

Niveau de connaissance requis : CAP / BEP mécanique générale

Nombre de participants : 1

Durée : 70 h - Présentiel

Animateur : Alain PERRIN

Programme

Etape 1:

Description de toute la fonctionnalité des machines

Apprentissage des 4 phases principales (triage des plaquettes, réalisation du paillon, transport de la plaquette et brasage)

Etape 2:

Etude de tous les cas d'espèces (diamètre 63mm à 1300mm)

Intégration de la phase sablage permettant un contrôle qualité finale optimum

Etape 3:

Déceler et corriger les anomalies en phase de production

Révision et surveillance des points faibles de la machine

Supports & Modalités pédagogiques

Démonstration pratique explicative du mode opératoire par le formateur

Mise en situation du process global par le formateur

Utilisation de supports spécifiques

Cas pratiques : les stagiaires sont mis en situation pour reproduire chaque étapes avec des mises en situations par le formateur. Le formateur s'assure de l'autonomie des stagiaires au fur et à mesure des essais

Suivi a posteriori par le formateur à distance

Modalités d'évaluation

Évaluation initiale lors de l'inscription – Questionnaire de positionnement

Bilan et évaluation des acquis : QCM et mise en situation

