

Objectifs pédagogiques

Permettre aux opérateurs de maîtriser l'ensemble des opérations sur machine en intégrant les règles principales de sécurité
Acquérir les notions élémentaires de maintenance et de réglage liés aux machines



Formation accessible aux personnes en situation de handicap : nous contacter caroline.dalban@rbd.fr

Tarifs – sur devis

Public

Opérateurs de production
Opérateurs de maintenance

Lieux :

Intra entreprise

Horaires : 8h00 à 12H00 et
14h00 à 17h00

Contact : 04.79.28.53.82
06.13.54.21.23

Niveau de connaissance requis : CECRL niveau B1

Compétences en électricité

Nombre de participants : 2

Durée : 7h - Présentiel

Animateur : David LATHOUD

Programme

Présentation générale et technique des machines

Identification des besoins du client par le formateur

Mode opératoire de réglage et d'utilisation

Règles d'entretien et de maintenance de la machine

Présentation de la pratique d'affûtage par le formateur et mise en pratique par le stagiaire

Exposition des règles fondamentales de sécurité

Mise en situation du stagiaire sous le contrôle du formateur

Supports & Modalités pédagogiques

Documentation utilisée: manuel utilisateur de la machine

Ou mode opératoire traduit par le formateur (exemple: si langue étrangère)

Démonstration pratique explicative du mode opératoire par le formateur

Mise en situation du process global par le formateur

Cas pratiques : les stagiaires sont mis en situation pour reproduire chaque étapes avec des mises en situations par le formateur. Le formateur s'assure de l'autonomie des stagiaires au fur et à mesure des essais

Suivi a posteriori par le formateur à distance

Modalités d'évaluation

Évaluation initiale lors de l'inscription – Questionnaire de positionnement

Bilan et évaluation des acquis : QCM et mise en situation

